

Директор Львівського заводу залізобетонних конструкцій Роман ГАВІРКО:

“У нас здоровий і надійний колектив, який уміє працювати”

Слово «залізобетон» асоціюється у нас із чимось міцним та надійним. Без нього неможливо уявити сучасне будівництво. Тому перспективи у залізобетонного виробництва дуже гарні, звичайно, за умови, якщо ним займаються професіонали та ентузіасти своєї справи. Саме такі люди працюють на Львівському заводі залізобетонних конструкцій і будівельних деталей нашої залізниці. Традиційно високоякісна продукція підприємства користується заслуженою популярністю не тільки у підрозділах магістралі, але й у багатьох будівельників нашого краю. Колектив заводу неодноразово був переможцем у трудовому суперництві серед структурних підрозділів залізниці. А за підсумками роботи у першому півріччі 2007-го року він посів перше місце у галузевому змаганні.

Понад 600 видів продукції



Перехідний прапор Укрзалізниці та Почесний диплом директору заводу Роману Гавірко вручав особисто Генеральний директор Укрзалізниці Володимир Козак. Це відбулось 29-го серпня під час урочистого відкриття вокзалу станції Броди та швидкісного руху на дільниці Львів-Здолбунів. Колектив підприємства зробив свій вагомий внесок у цю масштабну роботу.

За чотири попередні роки, коли підприємство очолював Роман Гавірко, тут відбулись значні зміни. Колектив не тільки випускає якісну продукцію, але й постійно розширює її номенклатуру, яка нараховує вже понад 600 найменувань. За номенклатурним показником завод серед лідерів Укрзалізниці.

Як і в інших підприємств Львівської магістралі, на заводі проблем не бракує, але зараз їх вже значно менше, ніж кілька років тому. «Ми організуємо роботу так, щоб колектив мав і гідну зарплату, і замовлення, і щоб розвивалося виробництво, – каже директор підприємства Роман Гавірко. – Тому дбаємо про розширення номенклатури продукції, потрібної для залізниці. Замовників у нас багато не тільки на залізниці – наші вироби охоче беруть різноманітні будівельні фірми та приватні забудовники». Найбільше завод реалізує залізобетонних виробів. У зв'язку з підвищенням попиту, активувалося виробництво різноманітних панелей та сходових маршів. Особливим попитом користуються фундаментні блоки. Торік на заводі почали випускати бетонні телескопічні лотки для відведення води у горах, панелі перекриття розміром 7,2 метра, налагоджено також випуск залізобетонних мостових споруд. Цього року завод взяв зобов'язання повністю забезпечити потреби залізниці у мостових спорудах, згідно із завданням начальника залізниці. І зараз це завдання повністю виконано – виготовлено 12 таких конструкцій середньою довжиною 12 метрів і вагою понад 50 тонн кожна. Для потреб запровадження швидкісного руху на дільниці Львів-Здолбунів було виготовлено конструкції усіх посадочних платформ, залізобетонні загородження станційних та виробничих територій, плити переїздів, водовідвідні лотки, загородження залізничних переїздів, фундаменти під шлагбауми та релейні шафи, бордюри, поребрик, тро-

туарну та вимощувальну плитку, плити переходу, лотки з кришками, каналізаційні кільця, залізобетонні туалети та опори ліній електропередач. Завод повністю і вчасно виконав поставлене завдання.

Останніх два роки до залізобетонних виробів на підприємстві додають добавку СЗ, яка дозволяє зменшити витрати цементу та води, підвищує рухливість залізобетонного розчину. При цьому зменшилась трудомісткість, пропарювання бетону скоротилось майже на годину, поліпшився зовнішній вигляд продукції. Другий рік на заводі збирають корпусні меблі і вже мають стільки замовлень, що не встигають їх задовольняти. Значний попит існує також на дверні та віконні блоки, іншу «столярку». Також другий рік на підприємстві працює своя пілорама, що дозволяє повністю забезпечити себе якісними пиломатеріалами.

Складові успішного виробництва

Усі економічні показники підприємства з кінця 2004 року суттєво зросли. Значно збільшився випуск збірного залізобетону і панелей. Торік завод випустив 23 888 кубометрів залізобетонних виробів, проти 17 541 у 2005-му. А у першому півріччі нинішнього року – 11 336 кубометрів, що значно більше аналогічного показника 2006-го. Торік завод реалізував продукції на 18 млн 415 тис. грн, що на 4 млн 530



тис. більше ніж у 2005-му. Дуже висока на підприємстві і продуктивність праці. А рентабельність заводу, незважаючи на зростання цін на сировину та енергоресурси, у 2006-му році становила 16 процентів, а нинішнього – вже 19. «Наш директор, Роман Теофілович – людина відповідальна та енергійна, вимоглива до себе і до працівників, – каже начальник виробничого відділу Марія Мороз. – Він ініціатор більшості наших нововведень, уміє не тільки працювати, але й бачить перспективу. Планує провести значну реконструкцію заводу».

Велику увагу на підприємстві приділяють поліпшенню умов праці та відпочинку колективу. Наприклад, зараз завершується ремонт санпобут-блоку. Нещодавно тут відремонтували чоловічі та жіночі душові й туалети.

Залишилось закінчити роздягальні. Для бетонного цеху торік зробили душову. Оновили актовий зал, для механіків зробили нове приміщення. На черзі – ремонт конструкторського відділу.

Розкриваючи секрети успіху свого підприємства, Роман Гавірко вбачає тут вирішальну заслугу свого колективу та керівництва залізниці. «У нас здоровий і надійний колектив, який уміє працювати і може якісно виконувати поставлені завдання, – каже він. – І результати роботи це підтверджують. На основних посадах сьогодні працюють досвідчені спеціалісти, такі як головний інженер Михайло Трухан, начальник виробничо-технічного відділу Марія Мороз, начальник арматурної дільниці – заступник начальника бетонного цеху Микола Пітусь та інші надійні працівники. Коли ми виконували завдання, пов'язані з виготовленням продукції для запровадження швидкісного руху на дільниці Львів-Здолбунів, нам суттєво допомагав перший заступник начальника залізниці Ярослав Федак. А коли начальником залізниці став Михайло Мостовий, він прибув на наш завод буквально на третій день. Поцікавився нашими проблемами. Я відповів, що основна проблема – нестача людей. Тоді критично бракувало працівників, особливо у бетонному цеху. Проблема була оперативно вирішена. Хочу відзначити, коли звертаєшся до Михайла Васильовича з виробничими питаннями, наприклад з кадровими, вони вирішуються надзвичайно швидко, якщо це йде на користь виробництва й залізниці у цілому. Але потрібно їх грамотно готувати і обгрунтовувати».

Нова продукція, нові технології

Цього року на заводі почали виготовляти залізобетонні блоки для великовантажних кранів, які розвантажують контейнери у Мостиськах-2 та Чопі. Раніше їх монтували на звичайних дерев'яних півшпалах або на коротких бетонних, які були



ють виконати два основних завдання. Перше – завершити впровадження в експлуатацію двох котлів для спалювання тирси та інших відходів столярного виробництва. Це дозволить відмовитись від використання газу у столярному цеху. Таким чином вдасться не тільки суттєво заощадити газ, але й використати відходи – тирсу та дрова. Друге завдання – реконструкція нового бетонозмішувального вузла, що відкриває великі перспективи на кілька десятиліть, а також розширення арматурного цеху.

Обладнання на підприємстві, переважно, старе і потребує модернізації. За останній час тут значно оновлено металоформи для залізобетонного виробництва – панелей довжиною 7,2 метра, водовідвідних лотків h35, h50 та для фундаментних блоків. Придбано також новий кромко-личувальний верстат у столярний цех і велику кількість електроінструментів для ремонтних служб і виробничих цехів. До кінця року планують придбати

шипорізний верстат, що дозволить розпочати впровадження технології зрощення бруса у столярному виробництві. На відновлення обладнання заводу використовують кошти від реалізації залізобетонних виробів стороннім замовникам.

Великого значення на підприємстві надають якості продукції. Дотримання технології виробництва контролює заводська лабораторія. Крім того, вироби здають на перевірку у «Львівську політехніку». Але найкращий контролер – споживач, у якого претензій поки що немає. Більше того, коли приватні покупці беруть на цьому заводі залізобетонні вироби, кажуть, що такої якості у Львові не зустрічали.

Ігор ПАРФЕНЮК

На фото: директор заводу Роман Гавірко; Генеральний директор Укрзалізниці Володимир Козак вручає прапор переможцю; бригада формувальників за роботою – (зліва направо) Григорій Восьний, Йосип Дзюрман та Анатолій Оносов; полудень на полігоні.

Фото автора та Андрія ВЕЗДЕНКА

